



# ZERTIFIKAT

Schweissen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

SVS/15085/CL1/287/23/0A1

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der  
Schweissbetrieb

**MCE SLANY S.R.O.**  
**Netovická 538**  
**27401 Slaný**  
**Tschechien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.07.2023 bis 11.07.2026

Basel, 20.02.2024  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dr. Ing. SUTTER  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.3 2.1	t ≥ 5 mm t = 10 - 140 mm	FW, 0036/PRG/133-19; 10657/02 BW, 0036/PRG//231-14; 0036/PRG/150-19; 04.897.661
135	2.1  2.1 3.1 3.1/8.1 8	t = 3 - 200 mm  t ≥ 5 mm t = 7.5 - 40 mm t = 10 - 40 mm t = 5 - 30 mm	BW, 0036/PRG/069-19; 0036/PRG/230-14; 0036/PRG/260-18; 04.897.675; 0036/PRG/146-06 FW, 0036/PRG/068-19 BW, 0036/PRG/234-14; 0036/PRG/335-15 FW, 0036/PRG/357-15 BW, 0036/PRG/009-07
136	1.2 2.1	t ≥ 5 mm t = 3 - 100 mm	FW, 0036/PRG/257-18; 0036/PRG/258-18 BW, 0036/PRG/232-14; 0036/PRG/314-16; 0036/PRG371-14; 0036/PRG/372-14
138	2.1  2.1	t = 10 - 80 mm  t ≥ 5 mm	BW, CZ-AW-WPQR-PR 22-01-0113-0001; 0036/PRG/173-18 FW, 0036/PRG/259-18
141	1.2 2.1/8.1 8.1	t = 3 - 50 mm t ≥ 5 mm t = 3 - 7.2 mm D ≥ 57 mm	FW, 0036/PRG/006-19 FW, 0036/PRG/071-19 BW, 0036/PRG/010-07
141/135	1.2	t = 3 - 12.6 mm D ≥ 50.8 mm	BW, 0036/PRG/135-19
783	1.2/2.1 2.1/8.1	D = 9 - 25 mm D ≥ 9 mm	0036/PRG/047-16; 05.052.217 1367/20/03/AW/IC/W

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
  - wie:
    - Bauteile: Trafo-Kessel
    - ohne Konstruktion
    - ohne Einkauf und Lieferung geschweisster Bauteile

### Verantwortliche Schweiss- aufsichtsperson(en):

Ing. Jaroslav Kus, Stufe A (IWE) geb. am: 09.08.1994

### 1. Vertreter:

Lukas Pavelka, Stufe A (EWT) geb. am: 11.03.1979  
Milan Routner, Stufe A (IWE) geb. am: 20.12.1960

### Weitere Vertreter:

Christian Eschelmüller, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 21.11.1976  
Rainer Georgi, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 07.12.1968  
Ondřej Urik, Stufe B (IWT) geb. am: 17.10.1986  
Pavel Baxa, Stufe C (IWP) geb. am: 16.07.1972  
Roman Ingriš, Stufe C (IWP) geb. am: 31.10.1989

### Bemerkungen:

Die Schweissaufsichtsperson Jaroslav Kus ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

### Register Nr.:

SVS/15085/CL1/287/23/0A1



## Geltungsbereich zum Zertifikat

### **Allgemeine Bestimmungen:**

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik, St. Alban-Rheinweg 222, 4052 Basel, Schweiz,  
<http://www.svs.ch>

