



## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0070.003

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.3	t = 7.5 - 30 mm	FW
	2.1	t = 10 - 140 mm	BW
135	1.2, 2.1	t >= 5 mm	FW
	1.2	t = 5 - 200 mm	BW
	2.1	t = 8 - 140 mm	BW
	3.1	t = 7.5 - 40 mm	BW
	3.1, 3.1/8	t = 10 - 40 mm	FW
	8	t = 7.5 - 30 mm	BW
136	1.2	t >= 5 mm	FW
	2.1	t = 3 - 100 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 10 mm	BW
	1.2	t = 3 - 50 mm	FW
	8.1	t = 3 - 7 mm	BW
		D >= 58 mm	
783	1.2/2.1	D = 9 - 22 mm	-
	8.1/1.2	D = 9 mm	M10

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Trafo-Kessel
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Karel Matejka (IWE) geb.: 04.08.1957

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Lukás Pavelka (IWT/Stufe A) geb.: 11.03.1979

**Vertreter:** Zdenek Svek (IWS) geb.: 03.01.1974

**Bemerkungen:** keine

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/070/0A2/17

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.